

# *CS Descal*

## **Producto desincrustante para circuitos de ACS**

### **DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES**

CS Descal (CSD) es un producto de limpieza desincrustante apto para circuitos de agua caliente sanitaria. Formulado con productos catalogados como aditivos alimentarios.

Tanto el producto como sus diluciones en agua están catalogados como no tóxicos y no peligrosos para el medio ambiente. El producto es totalmente biodegradable.

CSD elimina eficazmente y en un corto periodo de tiempo las incrustaciones calcáreas y los óxidos de hierro del circuito. Es compatible con acero inoxidable, latón y cobre, para procesos de limpieza en contacto con otros metales consultar con el departamento técnico.

### **VENTAJAS**

- Manipulación más segura: no emite humos corrosivos, no produce quemaduras en caso de contacto incidental breve con la piel.
- Tras el proceso de limpieza tan sólo hay que enjuagar (no es necesario otro producto extra para neutralizar, con su coste económico y de horas de trabajo).
- En caso de un aclarado deficiente no genera problemas de corrosión posteriormente como otros productos base clorhídrico que dejan mucho cloruro en el sistema.
- Tanto el producto inicial como los productos finales de reacción son biodegradables y no tienen restricciones al vertido.
- No tiene restricciones al transporte (ADR) ni al almacenaje.
- Ampliamente utilizado con equipos de calentamiento al paso con serpentines de INOX corrugado.
- CSD es un producto muy concentrado (1 litro de producto disuelve aproximadamente 0,5 Kg. de incrustaciones<sup>1</sup>).

---

<sup>1</sup> Expresadas como Carbonato Cálcico anhidro.

## **PROPIEDADES**

### **Características Técnicas:**

Estado físico-aspecto	Líquido rojo
Olor	Débil, característico
Densidad (20°C)	1,20-1,24 g/ml
pH (2%) en Agua dest.	1,0 – 2,0
Solubilidad en agua	Totalmente miscible

### **Dosificación – Modo de empleo:**

Aislar el elemento a limpiar del resto del circuito. Con ayuda de una bomba hacer circular el producto diluido con agua en las proporciones indicadas más abajo por el intercambiador o serpentín a desincrustar. Se recomienda incorporar un filtro (100 micras o inferior) en la aspiración de la bomba para eliminar los sólidos generados durante el proceso de limpieza.

Comenzar dosificando un 2% en peso (2 Kg. de producto cada 100 litros de agua) y dejar actuar. Conforme se va gastando la materia activa al ir disolviendo las incrustaciones calcáreas y óxidos de hierro el producto va virando a naranja y finalmente a amarillo cuando se ha agotado. La máxima dosificación recomendada es de un 10% en limpiezas de sistemas con mucha incrustación y óxido.

Ir dosificando el producto conforme se vaya gastando hasta que el color se mantenga rojo o rojo anaranjado, esto sucederá cuando todavía quede materia activa pero ya no haya cal u óxidos que limpiar con lo que habrá terminado el proceso de limpieza.

Una vez terminado el proceso de limpieza aclarar abundantemente con agua hasta que esta salga sin turbidez e incolora.

La velocidad de disolución de las incrustaciones aumenta con la temperatura, donde sea posible limpiar con temperaturas de 60°C para acelerar el proceso.

La base del producto es un ácido no oxidante, en los ensayos realizados con bombas con rodetes y cuerpos de acero, bronce y plásticos técnicos (POM) no se ha detectado deterioro de los mismos aclarando las bombas con agua potable después del proceso de limpieza. Del mismo modo no se han detectado incompatibilidades con las juntas habituales. En caso de duda se recomienda consultar al departamento técnico y/o hacer un ensayo de compatibilidad "in situ".

### **Almacenamiento:**

El producto es estable en las condiciones normales de almacenamiento. No está considerado ni tóxico ni inflamable.

Proteger de las heladas.

## **PRESENTACIONES**

El producto se presenta en envases de 2 y 10 litros. Para otras presentaciones consultar disponibilidad.

## **PRECAUCIONES**

El producto tiene un pH ácido con lo que hay que evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con la piel lavar la zona afectada con abundante agua y en caso de irritación persistente acudir al médico.

Tanto el producto puro como sus diluciones con agua no generan gases ácidos o irritantes permitiendo un ambiente de trabajo más seguro.

## **ETIQUETADO SEGÚN Según Reglamento (CE) N° 1907/2006 (REACH)**



**ATENCIÓN**

### **Frases de peligro:**

H319: Provoca irritación ocular grave.

### **Frases de precaución:**

P102: Mantener fuera del alcance de los niños.

P305+P351+P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar lentes de contacto si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.