

KIT LLENADO Y MANTENIMIENTO PARA ENERGÍA SOLAR

Enjuaga las instalaciones solares y las llena de fluido caloportador en un solo proceso

La estación solar ha sido diseñada especialmente para las necesidades de los instaladores y mantenedores de instalaciones de energía solar térmica. Facilita un llenado rápido y limpio de circuitos solares con el fluido caloportador. La unidad compacta compuesta de carro, bidón, mangueras y bomba se ofrece en dos variantes de equipamiento:

Bomba impulsora UNISTAR 2000:

- Autoaspirante en seco.
- Impulsor especial de Perbunan, resistente al glicol.
- Puede transportar aire en el líquido, lo que es importante en los llenados y enjuagues de instalaciones solares.
- Se vacía casi completamente, de modo que durante el transporte no puede derramarse ningún líquido.
- Utilizable ampliamente también en otras aplicaciones con diferentes líquidos.

Bomba centrífuga de canal lateral P 80:

- Autoaspirante.
- Económico.

Carro con buena estabilidad

Ruedas neumáticas grandes, más manejable incluso en tramos con escaleras.

Diseño robusto para condiciones de obra.

¡Con barra agarradera ergonómica!

Manguera estable a la temperatura y el glicol

UNISTAR de -40 a 170°C. P80 de -40 a 60°C.

Sujeción para mangueras incorporada.

Conexión entre mangueras: evita el derrame de líquido en el transporte.

Bidón de 30 litros

Grifo de cierre en la salida del bidón.

Fácilmente desprendible para limpieza.

Gran tapón de carga para facilitar el llenado.

Recambio de bidones disponibles por separado.



Filtro con visor

Durante el llenado, el filtro delante de la bomba permite el filtrado de impurezas (cascarillas, virutas y residuos de soldaduras).

A través de la gran ventana de inspección en el filtro puede verse si el líquido caloportador aún contiene burbujas de aire.

Grifo de ventilación

Después del uso puede vaciarse la manguera de llenado mediante el grifo de ventilación en la salida de la bomba y a continuación, desenroscarla fácilmente de las piezas de llenado (solo modelo con bomba UNISTAR).

Especificaciones técnicas:

Bomba	Bomba UNISTAR 2000	Bomba centrífuga P-80
Características	Autoaspirante en seco, impulsor de Perbunan (max tiempo en seco 1 min)	Autoaspirante (max tiempo en seco 1 min.)
Carcasa	Aluminio	Fundición
Caudal	30 litros/min	31 litros/min
Presión	5 bar	5,9 bar
Motor	230 V con interruptor y guardamotor térmico. 2 metros de cable con clavija	230 V con interruptor. 1,7 metros de cable con clavija
Diámetro manguera	1/2" (DN13)	1/2" (DN13)
Temperatura	90°C max con carga permanente	60°C máx. con carga permanente
Potencia	0,37 KW	0,75 KW
Grifo de ventilación	Si	No

Carro	Bomba UNISTAR 2000	Bomba centrífuga P-80
Peso total equipo	21,6 Kg.	22,7 Kg.
Medidas sin mangueras	Alt x Ancho x Largo: 985x495x555 mm	
Bidón	Bidón de polietileno anti-UV de 30 litros	

Carpemar