

LUZAR - 7 - SR

Anticorrosivo-Antincrostante-Antialghe per impianti di riscaldamento a pavimento e impianti di climatizzazione a bassa temperatura

DESCRIZIONE

L'innovativa formula incorporata nel Luzar 7-SR protegge efficacemente tutti i metalli impiegati negli impianti per lunghi periodi di tempo senza manutenzione o controlli sistematici della concentrazione degli additivi per correggere il dosaggio

Contiene un efficace biocida in grado di impedire lo sviluppo di alghe e prodotti biologici all'interno dell'impianto.

Contiene inoltre un agente disperdente che svolge un'azione antincrostante ed esercita una graduale azione risanante su circuiti già incrostati.

Luzar 7-SR protegge efficacemente rame, ottone, acciaio nero, acciai inossidabili, ghisa e alluminio. Senza sostanze inquinanti, il prodotto è ecocompatibile.

Gli impianti con solidi in sospensione sono incompatibili con la maggior parte dei prodotti anticorrosione poiché rendono difficile il rendimento degli additivi. Questo non è un problema per il Luzar 7-SR, gli additivi sono 100% attivi anche se ci sono solidi.

Una volta che il prodotto entra in contatto con la parte interna del circuito, continua a proteggerlo anche quando non c'è circolazione dell'acqua.

VANTAGGI

- ✓ Contiene biocida per impedire lo sviluppo di alghe e prodotti biologici.
- ✓ Contiene disperdente per impedire incrostazioni o comunque ridurre quelli già presenti nel impianto.
- ✓ Lunga durata di azione (2 anni in impianti chiusi).
- ✓ 100% attivo anche se ci sono solidi nel impianto.
- ✓ 100% attivo con con l'impianto fermato.
- ✓ Formulato senza metalli pesanti, ammine, fosfati, borati, nitriti o nitrati.
- ✓ Classificato come non tossico conforme al presente regolamento.
- ✓ Biodegradabile.

PROPRIETÀ

Dati tecnici:

Aspetto	Liquido blu
Odore	Caratteristico
Densità (20°C)	1,04 1,06 Kg./litro
pH (1% V/V Acqua) 25°C	7,0 – 8,0
Solubilità in acqua	Totalmente solubile

Modalità d'uso:

- 1) Far circolare il fluido esistente nell'impianto per almeno un'ora per assicurare che i depositi presenti si trovano in sospensione.
- 2) Drenare completamente il fluido precedente (fare attenzione ai sifoni e alle zone di ritenzione di fluido).
- 3) Controllare gli elementi riscaldanti e il vaso di espansione. Pulirli se c'è alcun solido.
- 4) Risciacquare con acqua almeno due volte. Svuotare e controllare che non ci sono rifiuti bloccando i filtri.
- 5) Scaricare il circuito completamente.
- 6) Riempire l'impianto con acqua additivata con il Luzar 7-SR in base alla qualità dell'acqua indicata più avanti. Si raccomanda di diluire il prodotto in acqua prima di caricarlo nel circuito.
- 7) Dopo che il prodotto è dosato, lasciare le pompe accese in modo che passino attraverso, almeno, 3,5 volte il volume totale dell'impianto per assicurare una ottima omogeneizzazione.

Dosaggio:

Il dosaggio raccomandato è fra 1,0% e 1,5% sul volume nel circuito per gli impianti nuovi senza problemi di corrosione. Per gli impianti vecchi o che presentano corrosione, generazione di gas, ecc. si consiglia di aumentare il dosaggio al 2,5-3,5% secondo lo stato dell'impianto. Il dosaggio massimo raccomandato è 7% per fermate di lunga durata o se l'impianto ha avuto una forte corrosione precedentemente.

Luzar 7-SR è compatibile con i prodotti abitualmente impiegati per il trattamento dell'acqua. In caso di dubbio, consultare l'Ufficio tecnico.

In caso di successivi riempimenti dell'impianto, dosare il Luzar 7 SR nella proporzione adeguata insieme all'acqua nuova.

Qualità dell'acqua di diluizione:

L'acqua per la diluizione del prodotto deve essere acqua potabile o demineralizzata e soddisfare i seguenti criteri:

- La salinità dell'acqua di diluizione non deve essere superiore ai 500 mg/l di sali. In caso di non disporre di tale valore, utilizzare il valore di conduttività come variabile limitante, non oltrepassare i 650 $\mu\text{S}/\text{cm}$.
- Il contenuto di sali di calcio non deve essere superiore ai 200 mg/l, espressi come contenuto di carbonato di calcio.
- Il limite di diossido di carbonio libero contenuto nell'acqua non deve essere superiore ai 50 mg/l.
- pH (20 °C) tra 7,0 e 9,0
- Cloruri < 100 ppm.
- Solfati < 50 ppm.

Fuori dal range si consiglia di usare l'acqua trattata e di consultare l'Ufficio tecnico.

Queste indicazioni non esonerano dall'obbligo di rispettare le leggi vigenti in ogni posto.

STOCCAGGIO

Tenere i contenitori ermeticamente chiusi in un luogo fresco e asciutto. Proteggere dai raggi diretti del sole e dal gelo, tra +5°C e +30°C.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 18 mesi.

CONFEZIONE

Il prodotto si presenta solitamente in taniche di plastica da 2 o 20 litri. Consultare la disponibilità di altri tipi di confezione.

PRECAUZIONI

Il prodotto non è classificato pericoloso o irritante conformemente al presente regolamento. Non sono necessarie particolari precauzioni per la manipolazione del prodotto.

Si raccomanda di evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Non fumare durante l'uso. Lavarsi le mani e gli avambracci prima di mangiare o di bere dopo l'uso.