

ACEITE LUZAR TÉRMICO SINTÉTICO

Descripción y aplicaciones:

El aceite Luzar Térmico Sintético está desarrollado para sistemas de cargas térmicas elevadas presentando una elevada resistencia a la degradación térmica.

Rango de Utilización:

El rango de temperaturas recomendado es de -30°C a 310°C.

En caso de uso en sistemas abiertos o en donde haya una entrada de oxígeno (vía válvulas por ejemplo) la temperatura máxima de uso es menor. Dependiendo del sistema la temperatura máxima recomendada puede ser de unos 220 °C.

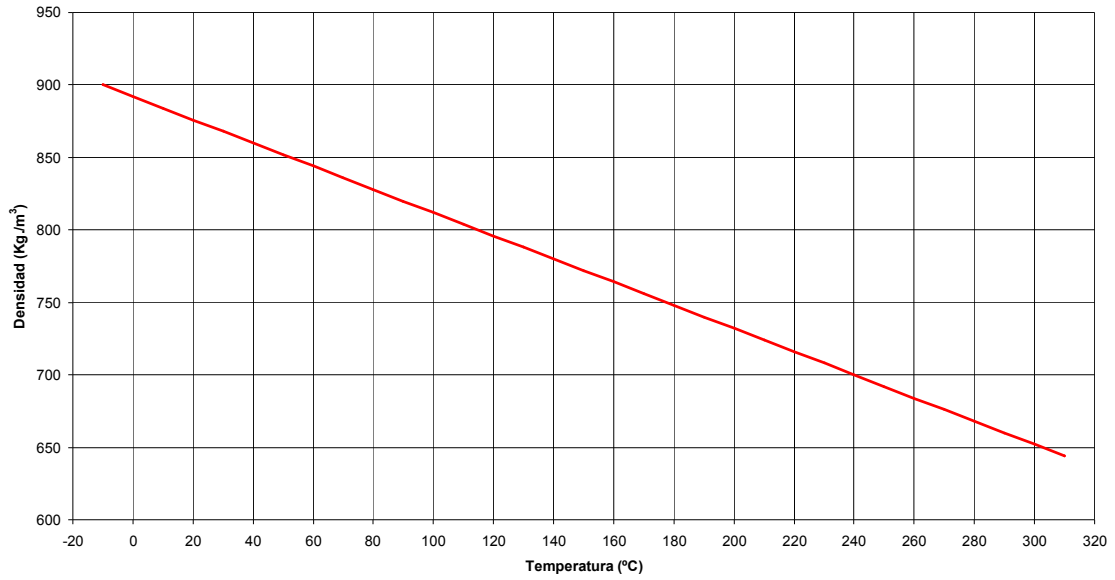
Propiedades:

- Bajo punto de fluidez crítica que favorece el arranque a bajas temperaturas.
- Gran resistencia a la formación de lodos.
- Baja viscosidad.
- No está considerado como tóxico.
- Mejor eficacia en la transferencia de calor comparado con aceites minerales.
- No produce corrosión en los metales habitualmente usados en los circuitos.
- Mayor vida útil que los aceites minerales.

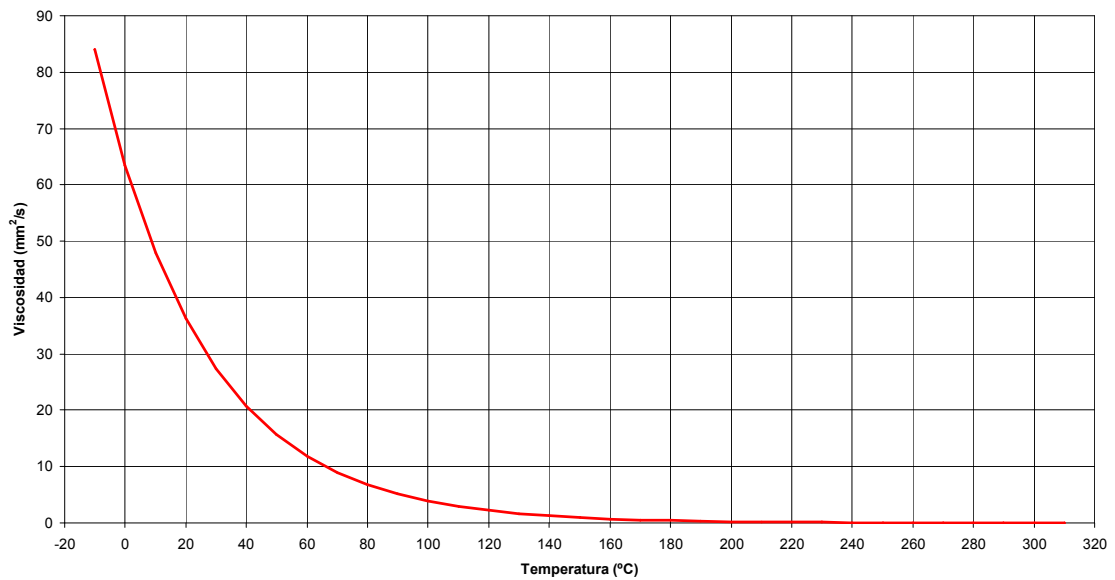
Características del producto:

Aspecto	Líquido Claro y Brillante
Densidad a 15°C	0,88 g/ml
Viscosidad a 40°C	20 mm ² /s
Viscosidad a 100°C	4,5 mm ² /s
Índice de Viscosidad	80/90
Punto de ebullición (1 bar)	Min. 290 °C
Punto de Fluidez Crítica	-30 °C
Coefficiente de Expansión Térmica	0,001 1/K
Flash Point	Min. 160°C
Rango de destilación	335 – 415 °C

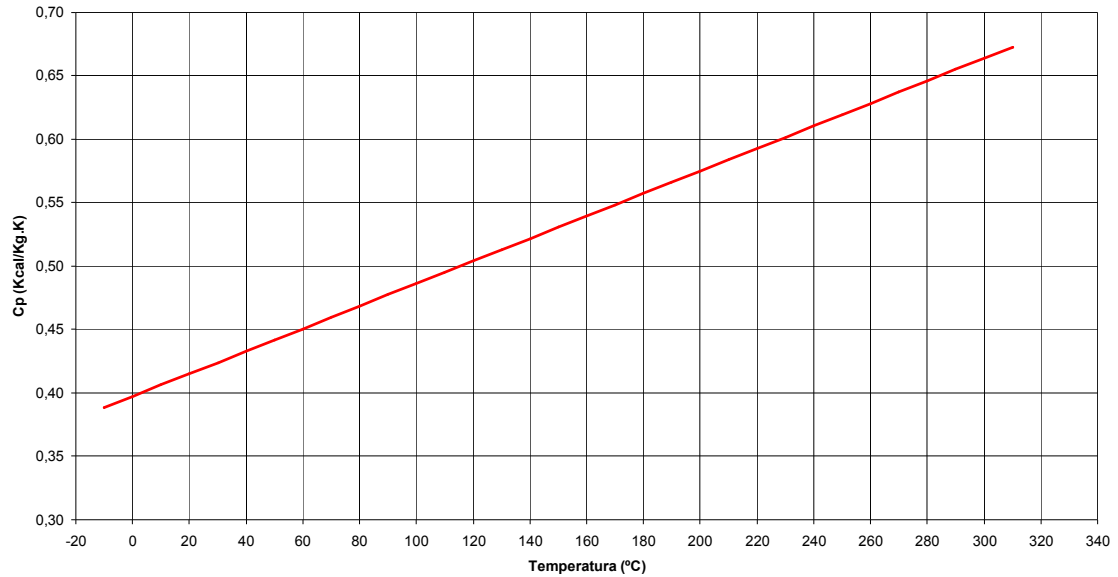
Variación Densidad vs Tª



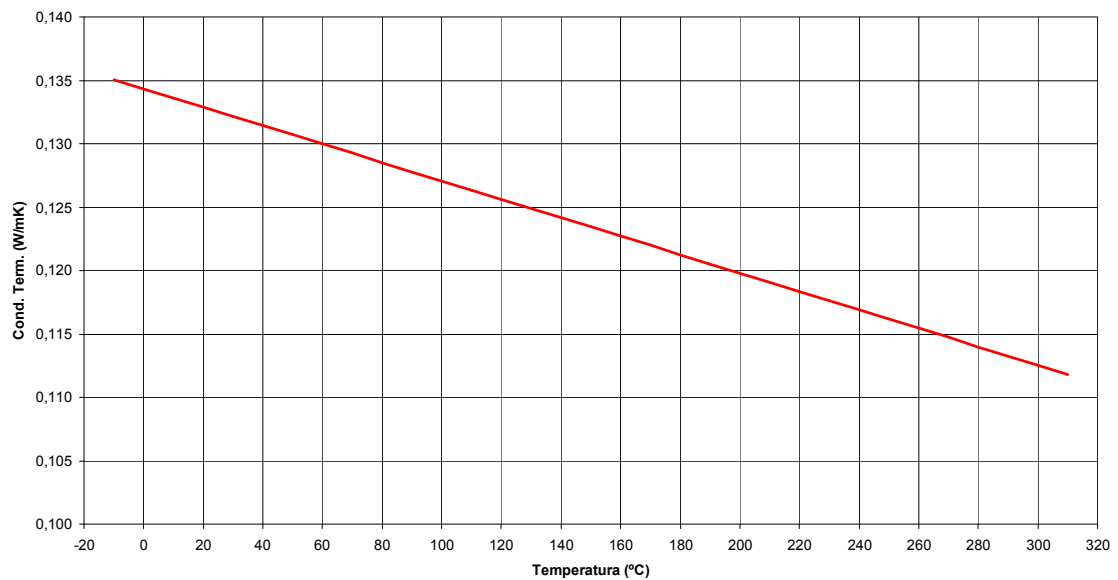
Variación Viscosidad vs Tª



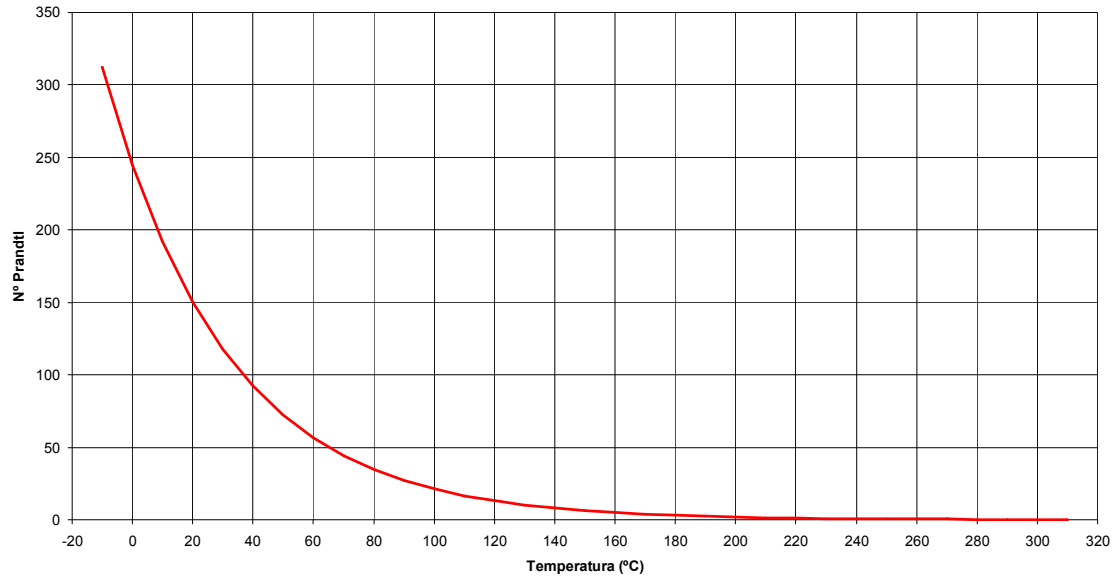
Variación Capacidad Calorífica vs T^a



Variación Cond. Térmica vs T^a



Variación Número Prandtl vs Tª



Carpemar

Los datos ofrecidos en este documento están basados en nuestro actual conocimiento y experiencia e intentan aportar información para el correcto uso del producto, no forman necesariamente parte de las especificaciones técnicas.