

Solar Protection

ADITIVO ANTICORROSIÓN CONCENTRADO PARA INSTALACIONES SIN RIESGO DE CONGELACIÓN

DESCRIPCION:

La nueva formulación de *Solar Protection* con aditivos 100% orgánicos protege eficazmente todos los metales presentes en el circuito durante más tiempo que los productos convencionales ahorrando tiempo y dinero en operaciones de mantenimiento y controles periódicos de la dosificación de las materias activas.

Los aditivos orgánicos no se gastan al actuar. Los aditivos incorporados en *Solar Protection* no bajan de concentración con el tiempo, no son necesarios controles periódicos y análisis de residuales en la instalación.

Es un producto no tóxico y cumple ampliamente todas las especificaciones del nuevo código técnico de la edificación.

Su color verde facilita la detección de fugas en el circuito.

No contiene nitritos ni aminas, productos que pueden formar nitrosaminas, potenciales agentes cancerígenos. Tampoco contiene fosfatos, cuestionados por sus efectos perjudiciales para el medio ambiente o boratos con efectos perjudiciales para la salud.

VENTAJAS

Algunas de las ventajas frente a los productos convencionales de tratamiento de aguas:

- Largo tiempo de actividad.
- Compatible con aguas duras.
- 100% Activo con sólidos presentes en el circuito.
- Evita los depósitos e incrustaciones en el circuito.
- Protección incluso con la instalación parada.
- Formulado sin metales pesados, aminas, fosfatos, boratos, nitritos ni nitratos.
- Aditivos estables a altas temperaturas.
- Es biodegradable.
- No tóxico.

PROPIEDADES.

Características del producto concentrado:

Apariencia	Líquido verde transparente
Punto de ebullición	Aprox. 101°C
Punto de congelación	Aprox. 0°C
Densidad (20°C)	1,06 – 1,08 Kg/litro
Viscosidad (20°C)	1.002 mPas
pH Producto concentrado	8,5 - 9,5
pH Diluido 1% v/v con agua destilada	8,0 – 8,5
Solubilidad en Agua	Completamente Soluble

Los datos ofrecidos provienen de medidas propias y literatura específica. No constituyen parte de las especificaciones técnicas.

LIMPIANDO – LLENANDO EL CIRCUITO.

Instalaciones nuevas con suciedad y residuos de montaje e instalaciones antiguas con corrosión evidente deben de ser enjuagadas y drenadas en su totalidad.

Procedimiento:

- 1) Circular el fluido existente en la instalación, con caudal suficiente, durante al menos una hora para asegurar que los depósitos estén en suspensión.
- 2) Drenar el circuito completamente (prestar atención a sifones y zonas donde pueda quedar retenido fluido)
- 3) Comprobar los elementos calefactores y el vaso de expansión. Limpiar los elementos si se encuentran sólidos.
- 4) Aclarar el circuito con agua de buena calidad o desionizada dos veces y comprobar que no quedan residuos en filtros y otros elementos.
- 5) Vaciar el circuito completamente.
- 6) Llenar con *Solar Protectio* y agua según la dosificación recomendada en el siguiente apartado. Aunque el producto es miscible con el agua se recomienda hacer una premezcla antes del llenado para asegurar una homogeneidad en la carga del circuito.
- 7) Mantener las bombas en marcha de forma que todo la parte mojada del circuito entre en contacto con el producto. Las bombas deben de mover al menos 3,5 veces el volumen total del circuito.

Dosificación:

La dosificación mínima recomendada es del 1% en peso. Para sistemas que presenten corrosión previa o que van a ser parados durante un periodo de tiempo la dosificación recomendada es del 1,5 – 2,0% en peso. La dosificación máxima recomendada es de un



5% en peso en caso de paradas de larga duración o cuando se ha detectado corrosión severa previamente en el circuito.

Deberían evitarse las mezclas con otros tipos de preparados anticorrosión por la posible aparición de incompatibilidades que pudieran acortar la vida útil del producto. En caso de duda consultar con el departamento técnico.

Calidad del Agua:

Para asegurar el rendimiento del producto el agua de mezcla debería de cumplir los siguientes parámetros:

pH (25°C)	7,5 – 9,0
Conductividad (25°C)	<600 µS/cm
Dureza total	0 – 250 ppm (como CaCO ₃)
Sulfatos	<50 ppm
Cloruros	<50 ppm

ALMACENAMIENTO.

Tanto el producto concentrado como sus diluciones con agua son estables durante al menos 2 años en condiciones habituales de almacenamiento (temperaturas de 5-30°C, sin luz solar directa) en sus envases originales bien cerrados.

PRESENTACION.

Solar Protection se suministra a granel, en contenedores de 1.000 Kg, en bidones plásticos no retornables de 210 Kg. y en envases de 25 Kg.

Para otra presentación por favor contacte.

PRECAUCIONES.

Por tratarse de un producto no inflamable ni corrosivo, no requiere ningún tipo de precaución especial en su manejo.

Evitar el contacto con los ojos. En caso de salpicadura, lavar con agua en abundancia. No ingerir ni dejar al alcance de los niños, tanto el producto como sus mezclas con agua.