

## *Solar Protection*

### **ADDITIVO ANTICORROSIONE CONCENTRATO PER IMPIANTI SENZA RISCHIO DI CONGELAMENTO**

#### **DESCRIZIONE:**

Gli additivi organici anticorrosione di *Solar Protection* mantengono il circuito in perfette condizioni di funzionamento per periodi di tempo più lunghi rispetto ai prodotti convenzionali.

Gli additivi organici di *Solar Protection* non deperiscono nel tempo, dunque, non sono necessari controlli periodici o analisi dell'impianto.

*Solar Protection* è un prodotto non tossico e soddisfa pienamente tutte le regolamentazioni e normative europee.

La colorazione verde consente di rilevare fughe nel circuito.

Non contiene nitriti o ammine, prodotti che vanno a formare le nitrosamine, potenziali agenti cancerogeni. Non contiene inoltre fosfati, messi al bando per i loro effetti nocivi sull'ambiente o borati, con effetti nocivi per la salute.

#### **VANTAGGI**

- Protezione a lungo termine.
- Compatibile con l'acqua dura.
- 100% attivo anche se ci sono residui solidi nel impianto.
- Impedisce la formazione di incrostazioni e depositi nel circuito.
- Protezione anche con l'impianto fermato.
- Formulato senza metalli pesanti, ammine, fosfati, borati, nitriti o nitrati.
- Additivi stabili ad alte temperature.
- Biodegradabile.
- Non tossico.



## **PROPRIETÀ**

### **Caratteristiche del prodotto concentrato:**

<b>Aspetto</b>	Liquido verde trasparente
<b>Punto di ebollizione</b>	Ca. 101°C
<b>Punto di congelamento</b>	Ca. 0°C
<b>Densità (20 °C)</b>	1,06 – 1,08 Kg/litro
<b>Viscosità (20 °C)</b>	1.002 mPas
<b>pH prodotto concentrato</b>	8,5 - 9,5
<b>pH diluito 1% v/v con acqua distillata</b>	8,0 – 8,5
<b>Solubilità in acqua</b>	Completamente solubile

*I dati riportati nel presente documento sono basati sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e hanno scopo di fornire informazioni per il corretto uso del prodotto; non fanno quindi necessariamente parte delle specifiche tecniche.*

### **PULIZIA – RIEMPIMENTO DEL CIRCUITO.**

Gli impianti nuovi con residui dell'installazione e di sporco, così come gli impianti vecchi con problemi di corrosione devono essere sciacquati e ben drenati.

### **Modalità d'uso:**

- 1) Far circolare il fluido esistente nell'impianto per almeno un'ora per assicurare che i depositi presenti si trovino in sospensione.
- 2) Drenare completamente il fluido precedente (fare attenzione ai sifoni e alle zone di ritenzione di fluido).
- 3) Controllare gli elementi riscaldanti e il vaso di espansione. Pulirli se si trovano solidi.
- 4) Risciacquare due volte il circuito con acqua di buona qualità o deionizzata. Verificare che non abbia rifiuti bloccando i filtri.
- 5) Svuotare il circuito completamente.
- 6) Riempire l'impianto con *Solar Protection* e acqua secondo il dosaggio raccomandato più avanti. Il prodotto è miscibile con acqua però si raccomanda di effettuare una premiscela prima del riempimento per garantire l'omogeneità nel circuito.
- 7) Mantenere le pompe accese per assicurare che tutto il circuito entri in contatto con il prodotto. Le pompe devono muovere almeno 3,5 volte il volume totale del circuito.

### **Dosaggio:**

Il dosaggio minimo raccomandato è dell'1 % in peso. Per gli impianti che presentano corrosione previa o saranno fermati, il dosaggio raccomandato è fra 1,5 – 2,0% in peso. Il dosaggio massimo raccomandato è del 5% in peso in caso di fermate di lunga durata o se si sono stati rilevati problemi di forte corrosione precedentemente nel circuito.



Evitare la miscela con altri prodotti anticorrosione, a causa di possibile incompatibilità, perché la durata della vita del prodotto può essere ridotta. In caso di dubbio, consultare l'ufficio tecnico.

### **Qualità dell'acqua:**

Per assicurare un adeguato rendimento del prodotto, l'acqua utilizzata per la miscela dovrebbe soddisfare le seguenti caratteristiche:

pH (25°C)	7,5 – 9,0
Conduttività (25°C)	<600 µS/cm
Durezza totale	0 – 250 ppm (come CaCO <sub>3</sub> )
Solfati	<50 ppm
Cloruri	<50 ppm

### **STOCCAGGIO.**

Sia il prodotto concentrato che le miscele con acqua sono stabili per almeno due anni nelle normali condizioni di stoccaggio (temperature fra 5 e 30°C, evitare la luce solare diretta) nei contenitori originali ben chiusi.

### **CONFEZIONE.**

*Solar Protection* si presenta solitamente in taniche di plastica da 25 Kg, in fusti da 210 Kg e in contenitori da 1000 Kg.

Consultare la disponibilità di altri tipi di confezione.

### **PRECAUZIONI.**

Trattandosi di un prodotto non infiammabile e non corrosivo, non è richiesto alcun tipo di particolare precauzione per la manipolazione.

Evitare il contatto con gli occhi. In caso di contatto, sciacquare abbondantemente. Non ingerire e tenere fuori dalla portata dei bambini, sia il prodotto che le miscele con acqua.