Carpemar®

Los más de 55 años de vida del grupo Carpemar® avalan su conocimiento de la industria energética, con la que ha estado estrechamente vinculada desde su fundación en 1968. A lo largo de este tiempo Carpemar® ha ido adaptándose rápidamente a las nuevas tecnologías, siempre de la mano de sus clientes.

En 2023 se completó con éxito el translado de la fábrica a una nueva instalación de más de 5.000 metros cuadrados de superficie con la implantación en el proceso productivo de la última técnología y donde se aplicó todo el conocimiento y experiencia adquirido en los años de trabajo previos. Con una capacidad de almacenamiento de más de 250m^3 y reactores totalizando más de 150m^3. Toda la instalación está realizada en acero inoxidable para asegurar un producto de la más alta calidad. Se ha incroporado también una nueva línea de envasado automática para reforzar la capacidad de producción en los envases de menor capacidad. Estas nuevas intalaciones nos permiten afrontar las nuevas exigencias y crecimiento esperado en el futuro.

La calidad de los productos de Carpemar® se refleja en las homologaciones conseguidas en prestigiosos centros, como la obtenida en el INTA (perteneciente al Ministerio de Defensa de España) según las normativas ASTM 3306 y AA-52624A para nuestro anticongelante base propilenglicol Blue Sun® en el año 2009, siendo los primeros fabricantes en obtenerla. Por su parte, el producto Propylene Glycol Coolant recibió la homologación NSF HT1 para su uso en industria alimentaria en 2015. En este momento es la única compañía española con esta homologación para un anticongelante. Con el tiempo se han ido consiguiendo diferentes homologaciones en instituciones nacionales (Universidad de Zaragoza), internacionales (Belgaqua, LAWA, NSF nuevos productos, etc) así como por parte de importantes empresas que han concluido procesos internos de homologación de nuestros productos.

Desde 2015 se intensificó la labor comercial de exportación en varios sectores, consiguiendo dar a conocer nuestros productos y fidelizar clientes a nivel internacional, creciendo en conocimiento y seguridad como empresa. A día de hoy estamos presentes en más de 24 países de 4 continentes suponiendo las ventas exteriores más de la mitad de la facturación promedio de la empresa en los últimos años.

Fruto de su compromiso con la calidad, Carpemar® se certificó bajo la norma ISO 9.001:2000 en 2008. En 2024 se renovó la certificación de acuerdo a ISO 9001:2015. De esta forma se pretende mejorar la comunicación con los clientes y controlar en todo momento la alta calidad que nos exigimos para cada producto. Trabajamos según la norma ISO 14.000 y hemos conseguido importantes distinciones en la responsabilidad empresarial por parte de reconocidas empresas como ECOVADIS, con medalla de oro en 2022.

El fuerte compromiso con la I+D+i de Carpemar® genera anualmente nuevos productos, ya sean fruto de las peticiones de clientes que detectan nuevas exigencias o a iniciativa del departamento de I+D en su esfuerzo por adelantarse a las demandas del mercado. Esta actividad investigadora se refrenda con los convenios firmados con Universidades, Fundaciones e Instituciones Públicas, para el diseño y validación de nuevos productos. Así mismo diversos proyectos de investigación han sido merecedores de apoyo público desde instituciones españolas a nivel regional y nacional con muy buenos resultados.

La protección del medio ambiente y la sostenibilidad son unas de las metas de Carpemar®. De esta forma nuestros productos son siempre diseñados para tener el mínimo impacto ambiental, gracias a la selección de productos y proveedores. Del mismo modo no se utilizan productos peligrosos para el personal que los manipula en nuestras instalaciones ni para el usuario final.

Disponemos de un completo laboratorio para analizar fluidos caloportadores como parte del mantenimiento preventivo de las instalaciones. Es un servicio añadido para nuestros clientes, disponible ante cualquier duda sobre el estado del fluido, con un departamento técnico que resolverá cualquier consulta que pueda presentarse.

Podemos ofrecer una completa gama de productos personalizados bajo marca blanca, formulaciones a medida, envasados desde 1 a 1.000 litros y presentación a granel, siempre con un alto nivel de calidad y un precio competitivo.

FLUIDOS DE TRANSFERENCIA TERMICA:

Blue Sun®

- Anticongelante – Refrigerante con base propilenglicol.
- No tóxico, biodegradable.
- Aditivación orgánica anticorrosión para todo tipo de metal.
- Presentación: Concentrado (94% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -15ºC (30% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -28ºC (42% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -30ºC (45% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -37ºC (50% Propilenglicol)

- Homologaciones **INTA:** ASTM 3306 (incluye ASTM 1384 y ASTM 4340)
  INTA: AA-52624 A Antifreeze, multi-engine type.
  BELGAQUA (Bélgica)

Presentación/PVP (€)	*5 litros*	*10 litros*	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-	-
-15ºC	-	-	-	-	-
-28ºC	-	-	-	-	-
-30ºC	-	-	-	-	-
-37ºC	-	-	-	-	-

Thermosol

- Excelente resistencia a la degradación por altas temperaturas.
- A base de glicoles de alto punto de ebullición.
- No tóxico, biodegradable.
- Aditivación orgánica anticorrosión para todo tipo de metal.
- Presentación: Concentrado (90% Glicoles)
  Listo para usar Tª de protección -28ºC (50% Glicoles)

Presentación/PVP (€)	*5 litros*	*10 litros*	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-	-
-28ºC	-	-	-	-	-

Luzar® Organic

- Anticongelante – Refrigerante con base monoetilenglicol.
- Aditivación orgánica anticorrosión para todo tipo de metal.
- Presentación: Concentrado (90% Monoetilenglicol)
  Listo para usar Tª de Protección -40ºC (50% Monoetilenglicol)
  Listo para usar Tª de Protección -30ºC (40% Monoetilenglicol)
  Listo para usar Tª de Protección -18ºC (30% Monoetilenglicol)
  Listo para usar Tª de Protección -10ºC (20% Monoetilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*10 litros*	*25 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-
-40ºC	-	-	-	-
-30ºC	-	-	-	-
-18ºC	-	-	-	-
-10ºC	-	-	-	-

Waterless Coolant

- Producto de muy alto punto de ebullición, sin formación de vapor ni cavitación.
- Permite trabajar a mayores temperaturas.
- No tóxico, biodegradable.
- Protege de la corrosión.
- Presentación: Listo para usar, rango de uso -40 a 220ºC.

Presentación/PVP (€)	*25 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Listo para usar	-	-	-

Water Coolant

NEW

- Refrigerante libre de glicol, base agua.
- Refrigeración mejorada, mejora el contacto líquido-metal aumentando la superficie neta de intercambio y mejorando el rendimiento de la instalación.
- Paquete anticorrosivo OAT, proteje de la corrosión los metales habituales en los circuitos incluyendo aluminio y sus aleaciones ligeras.
- Colorante sensible al pH que vira a anaranjado-rojo cuando el pH cae por debajo del recomendado, se puede controlar el estado del fluido tan sólo con la vista.
- Presentación: Listo para usar, rango de uso 0 a 100ºC

Presentación/PVP (€)	*10 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Listo para usar	-	-	-

Propylene Glycol Coolant NSF

- Homologado por NSF como HT1 (Contacto incidental con material alimentario)
- Anticongelante – Refrigerante con base propilenglicol.
- No tóxico, biodegradable.
- Protege de la corrosión los elementos metálicos del circuito.
- Presentación: Concentrado (90% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª congelación -18ºC (35% Propilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*25 Kg.*	*215 Kg.*	*1000 Kg.*
Concentrado	-	-	-
-18ºC (35%)	-	-	-

Luzar® Aerotermia

- Protección frente a corrosión y lodos en circuitos de Aerotermia.
- Protege de la congelación el circuito.
- Válido para sistemas con suelo radiante, fan coil y radiadores.
- Producto no tóxico, biodegradable y sin restricciones de vertido.
- Producto concentrado; permite diluir hasta el 5% protegiendo de corrosión y lodos con temperatura de congelación -2ºC.
- Presentación: Concentrado (87% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -5ºC (15% Propilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-
-5ºC	-	-	-

Thermosol HT1

- Homologado por NSF como HT1 (Contacto incidental con material alimentario)
- Anticongelante – Refrigerante base glicol de alto punto de ebullición.
- No tóxico, biodegradable.
- Protege de la corrosión los elementos metálicos del circuito.
- Presentación: Concentrado (90% Glicol)

Presentación/PVP (€)	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-

Luzar® WGK1

- Anticongelante – Refrigerante base Monoetilenglicol.
- Aditivación híbrida orgánica-inorgánica, protege eficazmente de la corrosión.
- Compatible con aguas duras. La cal se precipita para eliminarla del sistema.
- Clasificado como WGK1 y listado por LAWA en su lista positiva. Considerado poco contaminante para el agua por la legislación Alemana.
- Presentación: Concentrado (90% Monoetilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*10 litros*	*25 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-

Blue Sun® Non Conductive Coolant

- Fluido de transferencia térmica donde se requiere una conductividad eléctrica casi nula.
- Basado en Propilenglicol, no tóxico, no peligroso, no inflamable, biodegradable.
- Blue Sun® Welding: Conductividad eléctrica <10 µS/cm at 25ºC. Incorpora inhibidores de corrosión no iónicos.
- Blue Sun® Non Conductive: Conductividad eléctrica <50 µS/cm en el intervalo -20 a 100ºC. Opción de <5 µS/cm a 20ºC.
- Mejor transferencia termica comparada con aceites térmicos.
- Presentación: Listo para usar Tª Protección -20ºC (35% Propilenglicol)

Presentación	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
PVP (€)	-	-	-

Luzar® Sintético/Mineral Oil

- Aceites para altas cargas térmicas.
- Baja viscosidad, larga vida útil, buena transferencia térmica.
- Pueden emplearse en instalaciones de vaso abierto o cerrado.
- Temperaturas de uso: Mineral: -10 a 310 ºC (Circuito Cerrado)
  Sintético: -30 a 320ºC (Circuito Cerrado)

Presentación/PVP (€)	*20 litros*	*205 litros*	*1000 litros*
Mineral	-	-	-
Sintético	-	-	-

Liquid Sun

- Anticongelante – Refrigerante con base propilenglicol.
- Aditivación orgánica anticorrosión.
- Producto de alta calidad para cualquier instalación.
- Presentación: Concentrado (92% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -20ºC (35% Propilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*5 litros*	*10 litros*	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-	-
-20ºC	-	-	-	-	-

Solar Coolant

- Anticongelante – Refrigerante con base propilenglicol.
- Aditivación híbrida orgánica-inorgánica.
- Precio competitivo para producto eficaz y probado durante más de 20 años.
- Presentación: Concentrado. (90% Propilenglicol)
  Listo para usar Tª Protección -12ºC (25% Propilenglicol)

Presentación/PVP (€)	*5 litros*	*10 litros*	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Concentrado	-	-	-	-	-
-12ºC	-	-	-	-	-

Solar Protection

- Anticorrosivo anti-incrustante concentrado base agua.
- Protector anticorrosivo donde no es necesaria la protección frente a congelación.
- Baja dosificación, larga duración del paquete de aditivos.
- Presentación: Concentrado.
- Dosificación: 1.0 – 4.0% del volumen total de la instalación.

Presentación	*5 litros*	*10 litros*	*20 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
PVP (€)	-	-	-	-	-

Luzar® 7SR (Aditivo Anticorrosivo- Anti-incrustante- Anti-algas)

- Anticorrosivo a base de ácidos orgánicos para todo tipo de metal.
- Larga duración sin necesidad de medición periódica de residuales.
- Incorpora ingredientes activos contra lodos de origen biológico.
- Incorpora anti-incrustante, disuelve incrustaciones antiguas y evita nuevas.
- Dosificación: 1 Kg. cada 100 litros de agua en circuito.
  Aprox. 1 Kg. cada 95 m2 de suelo radiante.

Presentación	*2 Kg.*	*20 Kg.*
PVP (€)	-	-

PRODUCTOS DE LIMPIEZA:

Luzar® Calderas

- Limpiador para calderas, limpia eficazmente el cuerpo de combustión y el intercambiador por el lado humos.
- pH de trabajo neutro, válido para aleaciones ligeras como aluminio-silicio.
- Elimina incrustaciones, óxidos y suciedad en aproximadamente 30 minutos.
- Disponible en envases de 1 litro con pulverizador para aplicación sencilla.
- Dosificación: Listo para usar.

Presentación	*1 litro Pulverizador*	*20 kg.*
PVP (€)	-	-

Luzar® PV (Limpiador paneles solares)

- 2 en 1: Limpia paneles fotovoltaicos de todo tipo de suciedad y crea una capa de protección antiadherente y antiestática.
- Mantiene el panel solar límpio por más tiempo subiendo la producción hasta un 5% según la instalación.
- pH neutro, sin disolventes, biodegradable, no agresivo con juntas o metales.
- Modo de empleo: pulverizar, limpiar con cepillo y aclarar con agua.
- Dosificación: Listo para usar.
- Consumo promedio 100-250 ml por metro cuadrado de superficie a limpiar.

Presentación	*1 litro Pulverizador*	*20 kg.*
PVP (€)	-	-

CS-LTV

- Elimina alquitranes y lodos propios del anticongelante sobrecalentado.
- Restablece el caudal en sistemas obstruidos.
- Válido para sistemas solares, circuitos industriales y para sector automoción.
- Presentación: Concentrado: Dosificación 20%.
  Listo para usar.

Presentación/PVP (€)	*2 Litros*	*20 litros*
Concentrado	-	-
Listo para usar	-	-

CS- Descal

- Desincrustante para inoxidable, cobre y latón.
- Formulado con ácidos de origen biológico y 100% biodegradables.
- Producto no tóxico, no emite humos corrosivos, menos agresivo a la piel.
- Muy concentrado (1 litro de producto disuelve 500 gramos de incrustaciones calcáreas).
- Actúa rápidamente.
- Cambia de color al agotarse la materia activa (vira del rojo al amarillo).
- Dosificación: Entre el 2 y el 10% del volumen de la instalación.

Presentación	*2 Litros*	*10 Litros*
PVP (€)	-	-

Luzar® LD (Aditivo Limpiador - Desincrustante)

- Limpia el circuito de óxidos e incrustaciones, evitando zonas frías.
- Incorpora aditivo protector para los metales del circuito.
- Específico para suelo radiante; efectivo a bajas temperaturas.
- Dosificación: 1,5 Kg. cada 200 litros de agua en circuito.
  Aprox. 1 Kg. cada 125 m2 de suelo radiante.

Presentación	*2 Kg.*	*20 Kg.*
PVP (€)	-	-

OTRAS ESPECIALIDADES QUIMICAS:

Aditivo de Mortero 30

- Aditivo de mortero fluidificante - plastificante.
- Morteros de mejor calidad y sin burbujas.
- Mejora el recubrimiento del tubo y la transferencia térmica.
- Morteros más plásticos, mayor resistencia a las dilataciones térmicas.
- No aumenta el tiempo de fraguado.
- Dosificación: 1.0 – 1.5 % del peso del cemento.
  Aprox. 37,5 gramos/m2 y cm. espesor sobre tubos.

Presentación	*10 Kg.*	*25 Kg.*
PVP (€)	-	-

Luzar® Sellante (Tapafugas)

- Tapafugas para circuitos de calefacción.
- Sella de modo permanente fugas en metales o plásticos.
- Actúa rápidamente con la instalación en funcionamiento.
- Luzar Sellante: producto estándar, para circuitos de agua.
-Versión GLY: nuevo producto, compatible con circuitos glicol-agua, no es necesario vaciar, incorpora colorante sensible a luz Ultravioleta.
- Dosificación: Estándar: 1 litro cada 100 litros de agua en el circuito.
  GLY: 2 litros cada 100 litros de fluido en el circuito.

Presentación/PVP (€)	*2 Kg.*	*10 Kg.*
Sellante	-	-
Sellante Gly	-	-

Luzar® Lavaparabrisas

NEW

- Incorpora anticongelante hasta -5ºC o -20ºC. Para uso profesional.
- Limpia suciedad e insectos, mejora la visibilidad.
- Rápido secado, sin película adherida o reflejos.
- No daña gomas o pintura.
- Biodegradable.
- Dosificación: Listo para usar.

Presentación/PVP (€)	*5 litros*	*205 litros*	*1.000 litros*
Temperatura congelación -5ºC	-	-	-
Temperatura congelación -20ºC	-	-	-

Monopropilenglicol USP

- Monopropilenglicol USP/EP.
- Anticongelante – Refrigerante para circuitos donde hay riesgo de contacto con material alimentario.
- Presentación: Producto puro (100%)
  Dilución al 35%, temperatura de congelación -18ºC.
  Otras diluciones disponibles bajo consulta.

Presentación/PVP (€)	*25 Kg.*	*220 Kg.*	*1000 Kg.*
Puro 100%	-	-	-
Dilución al 35% (-18ºC)	-	-	-

Monoetilenglicol

- Monoetilenglicol puro 99,5% mínimo.
- Anticongelante – Refrigerante para circuitos industriales sin aditivos.
- Presentación: Producto puro (100%)
  Dilución al 30%, temperatura de congelación -15ºC.
  Otras diluciones disponibles bajo consulta.

Presentación/PVP (€)	*25 Kg.*	*230 Kg.*	*1.100 Kg.*
Puro 100%	-	-	-
Dilución al 30% (-15ºC)	-	-	-

Colorantes en disolución

- Para teñir circuitos en funcionamiento o productos incoloros.
- Alimentarios (en los que se indica número E) o industriales.
- Facilitan la detección de fugas: Amarillo y Rosa son flourescentes, con luz negra en la oscuridad emiten luz visible.
- Colorante con indicador de pH, color amarillo si pH mayor de 7, anaranjado entre 6 y 7 y rojo por debajo de 6. Se puede controlar visualmente el estado del fluido.
- Disueltos en agua para una manipulación limpia y sencilla.

Presentación/PVP (€)	*1 litro*	*m^3 fluido teñidos por envase*
Azul 10% E-133	-	*10*
Naranja 4% E-110	-	*4*
Rojo 10% E-124	-	*5*
Amarillo 10% C.I. 16255	-	*10*
Rosa 10% C.I. 45170	-	*15*
Verde 10%	-	*3*
Indicador pH	-	*10*

LEYENDA ICONOS

Energía Solar Térmica

Energía Eólica

Energía Geotérmica

Industria y Cogeneración

Calefacción y Suelo Radiante

Industria Alimentaria

Automoción

Aerotermia

MONITORIZACIÓN - TRAZABILIDAD:

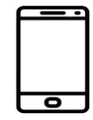
IHO MONITORIZACIÓN

IHO CALMETER

- Medición por ultrasonidos, sin partes móviles, mínima pérdida de carga.
- Temperatura de trabajo: -20ºC a 90ºC (puntas de 110ºC)
- Presión máxima 10 bar
- IP 66
- Alimentación 4,5 - 28 Vdc
- Caudales 9 - 60.000 litros/hora.
- Precisión 3%, Repetitividad 1%

SALIDA MODBUS 485:

- Caudal instantaneo y volumen total (no volatil)
- Temperatura interna y externa (sondas pareadas)
- Presión (0-10 bar)
- Potencia instantanea y energía total (no volatil)
- Burbujas en el medio, cantidad de burbujas.
- Tiempo con caudal, tiempo conectado.
- Contenido en glicol.



IHO MOCHILA IoT

- Envía toda información la nube mediante SIM Plug&Play sin configuración de ningún tipo.
- Comunicación: Tarjeta telefónica / NB-IoT 800 MHz B201
- Entradas: Modbus 485, Pulsos x2
- Alimentación: 5 – 12V DV, Protección: IP65
- Tiempo de comunicación 2 min - 24 horas. Estándar 15 min.

IHO CLOUD

- Datos en tiempo real accesibles desde cualquier dispositivo con acceso a internet.
- Varios niveles de acceso, usuario, instalador y supervisor.
- Gestión de alarmas envío de mail con la incidencia.
- Plataforma personalizable con logos e información.
- Histórico de la instalación siempre disponible.

Tamaño	*Material*	*Conexión*	*Caudal (l/min)*	*PVP Caudalímetro*	*PVP IoT*
DN20	***Plástico***	*G 1"*	*0,30 - 100*	-	-
DN25	***Latón***	*G1 1/4"*	*0,60 - 200*	-	-
DN32	***Latón***	*G1 1/2"*	*1 - 360*	-	-
DN50	***Latón***	*G 2 1/2"*	*2 - 1.000*	-	-

Los precios incluyen 12 meses de datos y servicio de nube, posteriormente hay un coste de mantenimiento.

ACCESORIOS

Carro de llenado-mantenimiento

- Grupo para la carga y mantenimiento de instalaciones solares.
- Potente bomba con caudal de 31 litros/minuto y hasta 5,9 bares de -presión.
- Con depósito graduado de 30 litros de boca ancha para facilitar el llenado.
- Equipado con filtro para limpieza de impurezas presentes en el circuito.
- Equipo robusto y manejable para el fácil traslado a la instalación.
- Contiene instrucciones en castellano.

Presentación	*PVP (€)*
Carro de Llenado	-

Refractómetro

- Comprobador óptico para anticongelantes.
- Escalas: Propilenglicol, Etilenglicol y Ácido de Baterías.
- Compensación Automática de la Temperatura (0-30ºC).
- Contiene: Refractómetro, instrucciones en castellano, pipeta y destornillador para calibrado.

Presentación	*PVP (€)*
Kit Refractrómetro	-

Tiras de pH

- Medición rápida y sencilla del pH del fluido de trabajo.
- Tiras plásticas, fácil manipulación, no destiñen.
- Cuádruple escala para medias más precisas y sencillas.
- Rango de medida 0 a 14.
- Caja de 100 tiras.

Presentación	*PVP (€)*
Caja de 100 tiras	-

Neutralizador de condensados

- Adecuación del pH del agua de las calderas de condensación según normativa.
- Neutraliza el CO_2 disuelto en el agua dejando el pH por encima de 6.
- Rango de temperatura 0-40ºC.

Tamaño	*Mini*	*Mini con espigas*	*10''*
Caudal (litros/hora)	*10*	*10*	*18*
Potencia máxima caldera	*50 KW*	*50 KW*	*100 KW*
PVP (€)	-	-	-
Recambio relleno PVP (€)	-		-

FILTRACION-TRATAMIENTO DE AGUA:

AQWELL Filtro autolimpiante automatizable

- Filtro con malla de inoxidable de 40 micras y contralavado.
- Con manómetro y reductor de presión (regulable entre 2 y 6 bar).
- Caudal agua fltrada 4 m3/h, Presión máxima 8 bar, Temperatura 5-30ºC.
- Conexión 3/4" y 1". Medidas 160x95x360mm
- Posibilidad de acoplar Auto AQWell para limipiezas automáticas por tiempo:
  Intervalos de lavado programables entre 1 y 99 días.
  Duración del lavado programable entre 15 y 90 segundos.

Referencia	*PVP*
AQWELL	-
AUTOAQWELL	-

Portacartuchos Agua Caliente

- Portacartuchos con purgador y conexiones a 3/4".
- Presión máxima 6 bares, rango de temperatura: 0 a 95ºC.
- Compatible con los cartuchos estándar de 10" presentes en el mercado.
- Disponible la versión en Poliamida y en INOX.

Referencia	*Poliamida*	*INOX*
Conexión	*3/4 ''*	*3/4 ''*
PVP (€) Set con soperte y llave	-	-

Portacartuchos BIG BLUE

- Portacartuchos de dos piezas, con purgador incorporado.
- Presión máxima 6 bares, rango de temperatura: 0 a 40ºC.
- Buena compatibilidad con producto químico.
- Conexión roscada 1" con refuerzo de latón.

Artículo	*10''*	*20''*	*Soporte*	*Llave*
PVP (€)	-	-	-	-

Portacartuchos EMI

- Portacartuchos de dos piezas, con purgador y conexiones con refuerzo de latón.
- Con doble junta para total estanqueidad.
- Libre de BPA.
- Vaso transparente o color blanco opaco.
- Presión máxima 8 bares, rango de temperatura: 0 a 30ºC.

Referencia	*10''*		
Conexión	*1/2''*	*3/4''*	*1''*
PVP (€) Portacartuchos	-	-	-
PVP (€) Set con soporte y llave	-	-	-

FILTRACIÓN FÍSICA

Cartuchos hilo bobinado

- Eliminan arena, óxidos y limo.
- Gradiente en la estructura de poro que alarga la vida del cartucho.
- Rango de temperatura normal 0-45ºC, versión HOT: 0-80ºC.
- Disponibles en umbrales de filtración de 5 y 50 micras.

Tamaño	*10''*	*10 ''BB*	*20'' BB*
Caudal (litros/minuto)	*25*	*40*	*60*
PVP (€) Versión Estándar	-	-	-
PVP (€) Versión HOT	-	-	-

Cartuchos de malla plástica

- Eliminan arena, óxidos y limo.
- Reutilizables, construcción reforzada.
- Rango de temperatura normal 0-70ºC.
- Disponible en umbral de filtración de 70 micras.

Tamaño	*10''*
Caudal (litros/minuto)	*30*
PVP (€)	-

Cartuchos de malla inox

- Eliminan arena, óxidos y limo.
- Reutilizable.
- Rango de temperatura normal 0-95ºC.
- Disponible en umbral de filtración de 150 micras.
- Resistente a la mayoría de productos químicos.

Tamaño	*10''*	*10 ''BB*	*20'' BB*
Caudal (litros/minuto)	*30*	*45*	*65*
PVP (€)	-	-	-

Cartuchos cerámicos

- Para la obtención de agua microfiltrada.
- Elimina totalmente arena, óxidos y limo.
- Umbral de filtración 0,3 micras, retiene bacterias mayores de este tamaño.
- Reutilizable tras lavado hasta 6 veces.

Tamaño	*10''*
Caudal (litros/minuto)	*3*
PVP (€)	-

TRATAMIENTO QUÍMICO DEL AGUA

Cartuchos Desmineralización

- Carga de resina de lecho mixto con indicador de color, la resina verde cambia a azul según se agota.
- Se puede controlar visualmente la cantidad de resina agotada.
- Eliminan la totalidad de sólidos disueltos.
- Rango de temperatura 0-45ºC.

Tamaño	*10''*	*10 ''BB*	*20'' BB*
Caudal (litros/minuto)	*0,5*	*1*	*1,5*
Capacidad tratamiento aprox. litros de agua con 100 / 300 / 500 ppm $CaCO_3$	*162 / 54 / 32*	*398 / 132 / 80*	*796 / 265 / 160*
PVP (€)	-	-	-

Cartuchos de Polifosfatos/Silicopolifosfatos

- Polifosfatos: Evitan la precipitación de cal. Disuelven incrustaciones presentes.
- Silicopolifosfatos evitan precipitación y corrosión de elementos de acero en el sistema.
- Rango de temperatura 0-40ºC.
- Prefiltración a 5 micras, eliminación parcial de los sólidos presentes.

Producto	*Polifosfato*	*Silicofosfato*
Tamaño	*10''*	*10''*
Caudal (Litros/minuto)	*10*	*10*
PVP (€)	-	-

Cartuchos de Carbón Activo

- Eliminan cloro y sustancias orgánicas.
- Mejora el sabor y olor del agua.
- Rango de temperatura normal 0-40ºC.
- Prefiltración a 5 micras, eliminación parcial de los sólidos presentes.

Tamaño	*10''*
Caudal (litros/minuto)	*6*
PVP (€)	-

Cartucho lavadora-lavavajillas-termos

- Protege los electrodomésticos de incrustaciones disuelve depósitos previas.
- Alarga la vida útil y aumenta la eficacia de los detergentes.
- Conexión 3/4'', rango de temperatura 0-30ºC. Presión máxima 6 bar.
- Prefiltración a 5 micras, eliminación parcial de los sólidos presentes.

Tamaño	*Mini*
Capacidad Tratamiento aprox.	*6.000 liros*
PVP (€)	-

CONDICIONES DE VENTA

Las presentes condiciones generales de venta son de aplicación general a todos los pedidos que se realicen a Sucesores de Carmelo Pérez Martínez S.L. (Carpemar® en adelante) e implican el conocimiento y aceptación de las mismas, no siendo vinculantes variaciones que previamente no hayan sido pactadas de mutuo acuerdo y por escrito entre Carpemar® y la parte compradora.
Las imágenes contenidas en esta tarifa no tienen valor contractual. Carpemar®, dentro de su política de mejora continua, se reserva el derecho a introducir modificaciones técnicas sobre los productos incluidos en la presente tarifa.

1.- Pedidos
Las ofertas están a todos los efectos condicionadas a la aceptación del vendedor. Todos los pedidos deberán efectuarse por escrito, aún cuando de forma previa se hubiesen establecido por cualquier otro medio.
Cualquier condición incorporada por el comprador en el pedido cursado por escrito, no ajustado a las condiciones generales de venta, o a las especiales de cada producto, se considerará nula, salvo conformidad que deberá constar por escrito en la aceptación del pedido.

2.- Anulación de pedidos
El comprador no podrá anular los pedidos realizados a Carpemar® siempre que el vendedor haya cumplido las condiciones de entrega y precio acordados.
En ningún caso el cliente podrá anular sus pedidos cuando:
- Se haya efectuado la expedición del producto, aunque no haya llegado al destinatario.
- Se trate de materiales denominados de fabricación especial, siempre que ésta ya hubiera empezado.
- Hayan transcurrido tres días desde la fecha de recepción de la aceptación del pedido.

3.- Precios
Los precios que figuran y se muestran en nuestras tarifas son precios franco-fábrica o sobre camión, salvo aquellos productos que tengan condiciones expresas diferentes. En los precios no se incluyen conceptos como transporte, seguro, etc, que serán por cuenta del comprador.
Cualquier impuesto en vigor, salvo que su repercusión esté prohibida, será a cargo del comprador.
Los precios mostrados en la tarifa podrán ser variados por Carpemar® en cualquier momento con simple aviso del vendedor. Las nuevas tarifas afectarán a aquellos pedidos que estuviesen pendientes de entrega en la fecha de la modificación. En este caso, la anulación del pedido por parte del comprador está condicionada a la notificación por escrito de la no aceptación dentro de los ocho días siguientes.

4.- Plazos de entrega
Los plazos de entrega que constan por escrito en nuestras aceptaciones de pedido son orientativos. El incumplimiento de los plazos de entrega no será causa, en ningún caso, de reclamación alguna por parte del comprador.
Los gastos de entrega por causa de fuerza mayor no son causa que justifique la anulación del pedido y no facultan al comprador para exigir daños y perjuicios.

5.- Devoluciones
No se admiten devoluciones sin la previa autorización y conformidad de Carpemar®.
Si se consintiera tal devolución, el material deberá reunir las siguientes condiciones:
- El material deberá ser el mismo que el recepcionado en el momento de entrega (equipo y embalaje).
-Los gastos de devolución serán de cuenta y cargo del comprador.
-No se admitirán materiales que no permitan ulterior reparación.
-Del importe de la mercancía se podrá deducir hasta un porcentaje de un 20% en concepto de gastos de recepción, prueba e inspección.

6.- Condiciones de Entrega:
Las mercancías suministradas por Carpemar® se entienden efectuadas en sus almacenes, viajando por cuenta y riesgo del comprador y cesando desde ese momento la responsabilidad del vendedor.
Salvo pacto contrario, Carpemar® no asume los riesgos de transporte, aunque contrate el transporte de mercancías, que será totalmente a cargo del comprador, incluso cuando los daños producidos se deban a caso fortuito o fuerza mayor.
En el supuesto de avería, pérdida o rotura de algún componente de los equipos, el comprador deberá hacer constar en el albarán correspondiente la avería producida y remitirlo a Carpemar® en el plazo de 24 horas.
Cualquier seguro de transporte o cualquier tipo de embalaje especial será a cargo del comprador.
Los pedidos que se cursen, salvo que las características del producto lo impidan, podrán efectuarse y cumplimentarse mediante entregas parciales.

7.- Embalajes
Las mercancías que expide Carpemar® serán embaladas conforme a nuestro catálogo o tarifa de ventas y atendiendo en lo posible a las instrucciones del comprador, sobre otro tipo o clase de embalaje cuya facturación se hará a precio de coste.
De acuerdo con el R.D 782/1998, el responsable de la entrega de los residuos de envases y envases usados, para una correcta gestión medioambiental, es el poseedor final. Los envases suministrados son de tipo industrial, y están acogidos a la excepción prevista en la disposición adicional primera de la ley 11/97.

8.- Condiciones de pago y reserva de dominio
El pago del importe del pedido deberá hacerse al contado, en el domicilio fiscal de Carpemar®, mediante dinero efectivo, cheque bancario o talón conformado por entidad bancaria, pudiendo establecerse pagos aplazados que precisarán previamente, que el citado aplazamiento sea asegurable por entidad bancaria de reconocida solvencia. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.
La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.
Todas las mercancías suministradas, hasta que se produzca el pago por la totalidad del importe serán propiedad de Carpemar® y esta podrá ejercer acciones legales procedentes, no admitiéndose retención de los pagos ni compensaciones por pretensiones litigiosas del comprador.

9.- Garantía
Carpemar® garantiza que la mercancía suministrada es apta y se encuentra en perfectas condiciones; que posee las características propias de la tecnología que se conoce en cada momento. El disfrute de cualquier garantía que aquí se contemple precisa con carácter necesario la aceptación del defecto por nuestro departamento técnico, debiendo de ser enviados los productos defectuosos a la fábrica de origen.
La garantía cubre la reposición de la mercancía defectuosa sin cargo para el comprador, en los términos de la legislación vigente en cada momento.
La garantía únicamente cubre defectos de fabricación. No quedan amparados defectos de funcionamiento o de instalación independientes de los defectos de instalación. Se excluyen expresamente las averías producidas por la utilización indebida.
No se incluyen en la garantía el deterioro de los productos que pueda producirse por un almacenamiento inadecuado, negligencia, sobrecarga u otra causa diferente a defecto de fabricación.
Carpemar® no es responsable de los daños que sus mercancías produzcan en el cliente o terceros por el uso inadecuado de las mismas.
La garantía quedará anulada y sin efecto:
a) Si los productos no son utilizados conforme a las leyes y reglamentación vigente.
b) Si en la utilización de los productos no se siguen las instrucciones indicadas en las fichas técnicas.

10.- Jurisdicción
Todas las diferencias y controversias existentes entre el comprador y Carpemar® que no puedan resolverse por vía amistosa, serán sometidos a la jurisdicción y tribunales de Zaragoza (España), con renuncia expresa de cualquier fuero o jurisdicción.

11.- Nulidad
Si alguna de las cláusulas de estas condiciones generales de ventas resultaran no válidas o ineficaces, tal circunstancia no afectará a la validez y efectividad de las demás determinaciones o acuerdos.

Carpemar®

Polígono Industrial PTR, Calle Titanio 15,
ES50720 Zaragoza (España)
Tel: +34 976 42 18 50
Mail: carpemar@carpemar.com